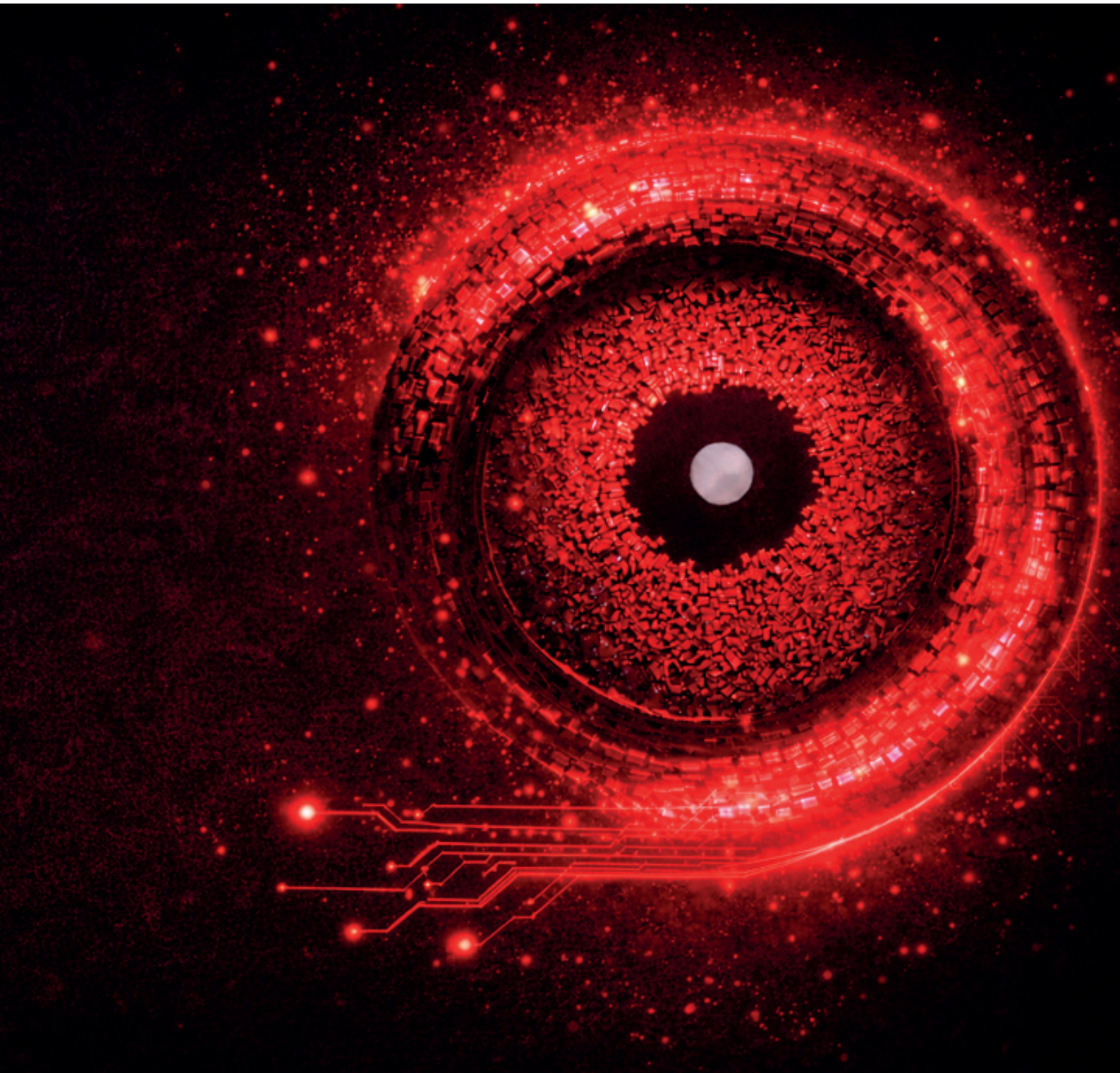




Ihr Technologie- & Marktführer
im Bereich Zuführtechnik.



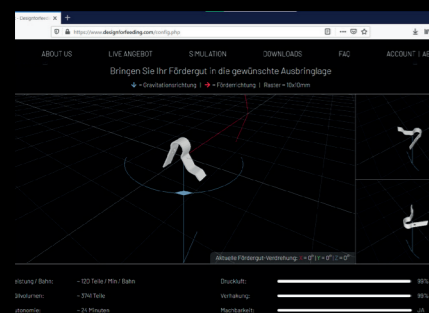


RNA - we handle it

Mit unseren Zuführsystemen & Komponenten geben wir Ihnen den entscheidenden Wettbewerbsvorteil und stehen seit mehr als 50 Jahren für höchste Qualitätsansprüche.

Die RNA Rhein-Nadel Automation GmbH ist ein traditionelles Familienunternehmen mit Hauptsitz in Aachen. Als RNA-Gruppe beschäftigen wir über 480 Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen und liefern jährlich bis zu 2.000 Zuführsysteme aus. Mit zehn Produktionsstandorten und unserem internationalen Netzwerk von über 20 Kooperationspartnern sind wir weltweit für Sie da. Unser Name steht seit vielen Jahrzehnten für Spitzenleistungen mit Blick auf Technologie, Qualität und Zuverlässigkeit.

RNA - die digitale Revolution der Zuführtechnik



Design for Feeding & SolutionFinder

RNA unterstützt Sie bereits bei Ihrer ersten Produktidee, indem wir Ihnen Zugang zu unserer künstlichen Intelligenz (KI) geben. Mit Hilfe von Geometric Deep Learning-Algorithmen versetzen wir Sie in einer sehr frühen Phase der Produktentstehung in die Lage, Sofortaussagen zu Machbarkeit, Zuführleistung und zahlreiche weitere Tipps und Informationen zu erhalten. www.designforfeeding.com

DigitalFeeder – Digitaler Zwilling und Simulation

Mit unserer Simulationssoftware DigitalFeeder simulieren wir die Funktion Ihrer Anlage, um kosten- und zeitintensive Inbetriebnahmeschleifen zu vermeiden. Vor Fertigungsstart können die Sortierlösungen durch die Simulation getestet, die optimale Geometrie jeder einzelnen Sortierung ermittelt, überprüft und freigegeben werden. Damit sind die Zuführsysteme von RNA zu 100% digital und reproduzierbar.



RNA - in allen Branchen zu Hause

Unser Lieferprogramm ist auf die Erfordernisse aller Branchen zugeschnitten: Von öliger Umgebung in der Schraubenindustrie bis zu Reinraum-Bedingungen in der Pharmaindustrie. Zuführungen von RNA erfüllen alle spezifischen Anforderungen der einzelnen Branchen und geben unseren Kunden den entscheidenden Wettbewerbsvorteil mit ihren eigenen Anlagen. Unsere technischen Experten und unser Service sorgen dafür, dass unsere Anlagen ihren Dienst zuverlässig und wirtschaftlich über viele Jahre leisten.



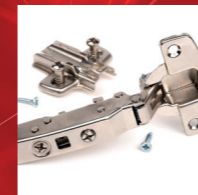
Automotive



Pharma/Medizin



Lebensmittel



Verbindungstechnik



Kosmetik



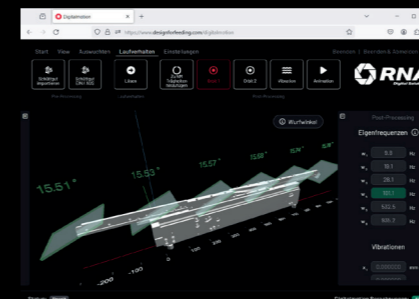
Konsumgüter



Elektro

DigitalMotion – Antriebe abstimmen in der Cloud

Mit Hilfe von DigitalMotion sind Sie in der Lage, jeden Antrieb von RNA digital vollumfänglich abzubilden, um Antriebe bereits vor deren Produktion auf die von Ihnen eingesetzten Sortierschienen/Toolings oder Stauschienen abzustimmen. Dadurch kann das Auswuchten der Antriebseinheit und Schienensegmente zu 100% digital abgebildet und in der Inbetriebnahme wertvolle Zeit gewonnen werden. Sie erhalten somit zu einem frühen Zeitpunkt im Projektverlauf Sicherheit über die Funktionalität der ermittelten Lösung.



Komponenten

Wir bieten hochwertige Antriebs-, Förder- und Steuerungstechnik, darunter Band- und Vibrationsbunker, Förderbänder und Federentwirrer sowie Lösungen für Pharma- und Lebensmittelindustrie. Neben Standardprodukten fertigen wir kundenspezifische Komponenten wie Steilförderer und Bunkersysteme. Schnelle Lieferung, hoher Service und geprüfte Qualität sichern Kundenzufriedenheit.



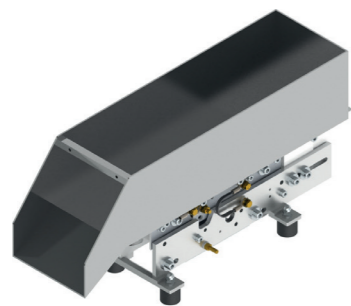
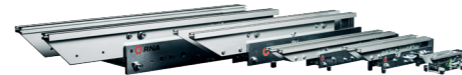
Rundantriebe und Sortiertöpfe

Unsere Rundantriebe gelten dank hoher Leistung, Zuverlässigkeit und geringem Wartungsaufwand als Industriestandard. Sie bieten konstante Förderleistung durch den Einsatz von Hochleistungsmagneten und speziell entwickelten Blattfedern. Wir fertigen auch nach Ihren Vorgaben.

Linearantriebe

RNA-Linearförderer sorgen für eine effiziente, lineare Sortierung von Werkstücken – auch mehrbahnig. Sie übernehmen Transport-, Puffer- und Staufunktionen und gewährleisten eine kontinuierliche Materialbereitstellung. Zudem dienen sie als Antrieb für Vibrationsbunker.

RNA-Linearförderer überzeugen durch hohe Förderleistung, Zuverlässigkeit und Einsatzfähigkeit auch bei langen Strecken und anspruchsvollen Bedingungen.

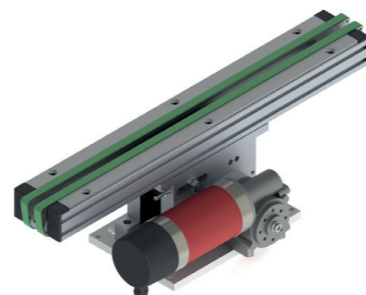


Vibrationsbunker

Die RNA-Vibrationsbunker sind werksseitig so abgestimmt, dass das Schüttgut mit zunehmender Geschwindigkeit zum Auslauf hin vorvereinzelt wird. Die Feinabstimmung kann jederzeit vom Anwender durchgeführt werden.

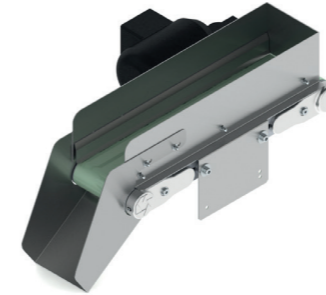
Schmalspurbänder und Förderbänder

Unser Förderband-Programm umfasst das Schmalspurband FP15 E, das Doppelschmalspurband FP15 D sowie die Baureihe FP120. Zubehör wie Messerkanten, Seitenführungen und Ständer runden das Basisprogramm ab. Zusätzlich bieten wir kundenspezifische Lösungen, darunter Knick-, Z- und Zahnriemenbänder, und erstellen auf Wunsch individuelle Konzepte inklusive Beratung und Angebot.



Steilförderer

Die RNA Steilförderer STF ermöglichen ergonomische Bevorratung und sichere Übergabe von Werkstücken, auch bei hohen Füllvolumen.



Bandbunker

Bandbunker dienen der Bevorratung von Werkstücken und vergrößern im Zusammenspiel mit einer Zuführanlage die Autonomie einer Zuführanlage. Die Basis ist das bewährte RNA-Förderband FP120.

Stufenförderer

Unsere Stufenförderer vereinen Bevorratung und schonende Teilezubringung in einem Gerät. Der Aufbau bietet eine ergonomische Befüllung mit Werkstücken, die über gegenläufig Hubplatten dosiert und teileschonend dem Nachfolgeprozess übergeben werden.



Vibrationsplattformen

Der FlexCube ist ein hochflexibles Zuführsystem für die Produktion. In Kombination mit Bildverarbeitung und Robotern sorgt das patentierte 3-Achsen-System für eine prozesssichere Zuführung auch sensibler Teile. Die Teile, auch ganze Teilefamilien, werden gleichmäßig verteilt und können bei Bedarf mit strukturierten Vibrationsplatten und intelligenten Vibrationsbewegungen ausgerichtet werden.

Steuergeräte

RNA bietet optimale Steuerungskonzepte für Vibrationsantriebe – von einfachen Phasenanschnittsteuerungen bis zu High-End-Frequenzsteuergeräten mit Mikroprozessor. Die Geräte sind wirtschaftlich, bedienfreundlich und ermöglichen den Betrieb von Zuführsystemen ohne übergeordnete Steuerung.



Federentwirrer

Der Federentwirrer trennt ineinander verflochtene Federn. Häufig wird er in Kombination mit Schwingförderern oder Bunkern eingesetzt, um die Federn effizient zuzuführen und für die Weiterverarbeitung vorzubereiten.



Zuführsysteme

RNA - Ihr One-stop-shop für Zuführtechnik!

Wir liefern Ihnen schlüsselfertige Zuführsysteme aus einer Hand: Auf Basis aller gängigen Antriebstechniken wie Schwing-, Linear-, Zentrifugal-, Stufen- oder Steilförderer – auch in Kombination mit Robotertechnik und optischen Erkennungssystemen. Ob konventionell, digital und flexibel, oder kosteneffizient - bei RNA erhalten Sie die beste und innovativste Lösung für Ihre Anforderung. Unsere CNC-gefrästen und 3D-gedruckten Sortierungen gewährleisten volle Reproduzierbarkeit Ihrer Anlage. Mithilfe von KI und Simulationssoftware sind wir außerdem in der Lage einen digitalen Zwilling Ihrer Anlage zu generieren. Zugeschnitten auf Ihre Aufgabenstellung konzipieren wir aus unserem Baukasten die optimale Lösung für Sie, kostenbewusst, leistungsstark und von bester Funktionalität.

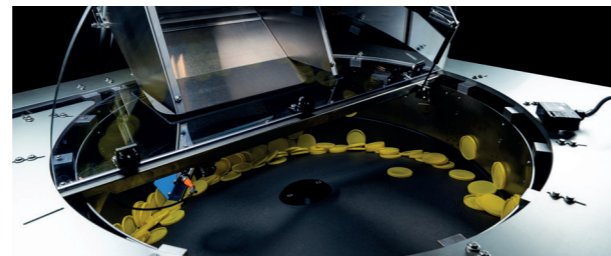


Konventionelle Zuführsysteme BaseType



BaseType B

RNA-Schwingförderer zeichnen sich durch geringe Störanfälligkeit aus. Bei Dauereinsatz sind sie zuverlässig und betriebssicher und stellen damit eine hohe Verfügbarkeit sicher. Der Einsatz von Hochleistungsmagneten ermöglicht eine hohe, beladungsunabhängige Förderleistung bei kompakten Abmessungen.



BaseType Z

Unser Zentrifugalförderer BaseType Z ist für leichte Werkstücke aus Kunststoff bei hoher Zuführleistung die richtige Wahl.

Digitale Zuführsysteme FlexType



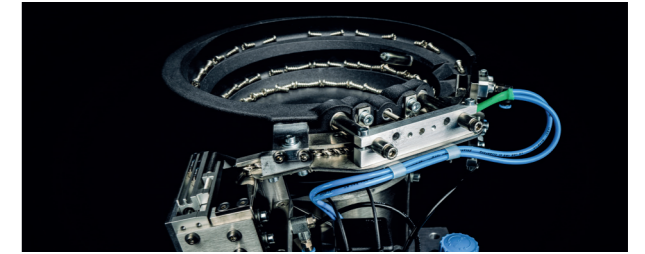
FlexType S, M, L, C

Unsere flexiblen, linearen Hochleistungszuführsysteme der Serie FlexType zeichnen sich durch hohe Leistungsfähigkeit und komfortable Bedienbarkeit aus. Sie sind auch für Werkstücke mit kleinsten Sortiermerkmalen geeignet (evtl. sogar unterschiedliche Teile einer Teilefamilie auf derselben Anlage). Die Sortierstrecke kann in kürzester Zeit getauscht werden. Die Systeme gibt es in unterschiedlichen Größen, je nach Leistung, passend für Werkstück und/oder das Layout Ihrer Montagelinie.



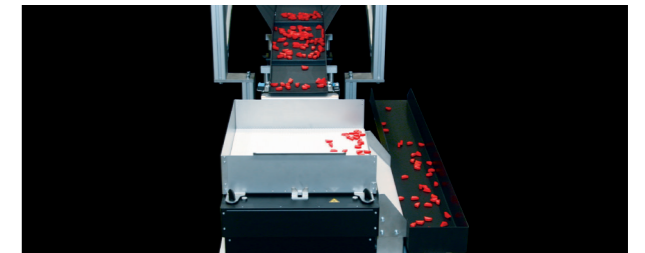
FlexType ST (Nano)

Unsere Stufenförderer sind für Werkstücke mit geringen Sortiermerkmalen bestens geeignet. Die Werkstücke werden mittels gegenläufiger Hubplatten aus dem Bunkersumpf nach oben gefördert und erreichen so, ohne weitere Fördertechnik, die gewünschte Übergabehöhe. Die RNA-Stufenförderer sind neben der kompakten Bauweise auch in weiteren Größen erhältlich.



FlexType B (3D und Inox)

Die Sortierung der Schwingförderer der Baureihe FlexType B (3D und Inox) sind 3D-gedrukt bzw. gefräst und daher, wie alle Systeme der FlexType Serie, als digitaler Zwilling vollständig reproduzierbar. Sie sind somit flexibel und schnell auf ein anderes Werkstück umrüstbar.



FlexType P

Die FlexType P zeichnet sich durch die integrierte, vorkonfigurierte und vormontierte Vibrationsplattform aus. Auf der Vibrationsplattform können gezielte Bewegungen in x-, y- und z-Richtung programmiert werden. Dadurch werden die Werkstücke unter Berücksichtigung der Beschaffenheit so bewegt, dass eine hohe Zahl von Teilen für den Abgriff aufbereitet wird.

Kosteneffiziente Zuführsysteme EcoType



EcoType B

Unsere kosteneffizienten Zuführsysteme bieten einen preiswerten Einstieg in die Zuführtechnik. Die EcoType-Serie ist weitestgehend standardisiert und für einfache Werkstücke konzipiert.

RNA Gruppe



Rhein-Nadel Automation GmbH
Reichsweg 19-23
D-52068 Aachen
Tel +49 241-5109-0
vertrieb@rna.de
www.rna.de
www.designforfeeding.com



PSA Zuführtechnik GmbH
Steinäckerstraße 7
D-74549 Wolpertshausen
Tel +49 7904-94336-0
info@psa-zt.de
www.psa-zt.de



Metalaix GmbH
Philipsstr. 8 (Gebäude VA/VE)
D-52068 Aachen
Tel +49 241-942607-0
kontakt@metalaix.de
www.metalaix.de



RNA Vibrant S.A.
C/ Vallespir 22
08970 Sant Joan Despi (Barcelona)
Spanien
Tel +34 93-377-7300
info@vibrant-rna.com
www.vibrant-rna.com

Weitere Produktionsstandorte der Rhein-Nadel Automation GmbH

Außenwerk Lüdenscheid
Nottebohmstraße 57
D-58511 Lüdenscheid
Tel +49 2351-41744
werk.luedenscheid@rna.de

Außenwerk Ergolding
Ahornstraße 122
D-84030 Ergolding
Tel +49 871-72812
werk.ergolding@rna.de

Außenwerk Remchingen
Im Hölderle 3
D-75196 Remchingen-Wilferdingen
Tel +49 7232-7355-558
werk.remchingen@rna.de



RNA Digital Solutions GmbH
Postanschrift
Reichsweg 19-23
D-52068 Aachen
Büroanschrift
Brienner Straße 45 a-d
D-80333 München
Tel +49 1515-99 28 255
kontakt@rnadigital.de
www.rnadigital.de
www.designforfeeding.com



Feeding Systems Amberg GmbH
Kastnerstraße 3
D-92224 Amberg
Tel +49 9621-917096-0
info@fsa-amberg.de
www.fsa-amberg.com



HSH Handling Systems AG
Wangenstraße 96
3360 Herzogenbuchsee
Schweiz
Tel +41 62-95610-00
info@handling-systems.ch
www.handling-systems.ch



RNA Automation Ltd.
Unit C Castle Bromwich Business Park
Tameside Drive Birmingham B35 7AG
Großbritannien
Tel +44 121-749-2566
sales@rnaautomation.com
www.rnaautomation.com